

EVRAZ manufactures a variety of premium and standard rails in continuous lengths of up to 100 meters at its brand new facility in Novokuznetsk, Russia. Rail sections are produced in accordance with EN and UIC standards as well as other specialized requirements. Delivery options include rail car and maritime service. Product specifications for standard rails manufactured according to EN 13674-1:2011 are as follows.

DIMENSIONS	60-E1	60-E2	54-E1	54-E2
kg/m	60.21	60.03	54.77	54.31
Height (mm)	172	172	159	154
Base Width (mm)	150	150	140	125
Head Width (mm)	72.0	72.0	70.0	67.0
Web Thickness (mm)	16.5	16.5	16.0	16.0

CHEMICAL COMPOSITION	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	V
	0.60-0.82	0.65-1.25	0.030 max	0.030 max	0.13-0.60	0.10 max	0.15 max	0.02 max	0.030 max

MECHANICAL PROPERTIES (avg.)	Surface Hardness	Ultimate Tensile Strength	Elongation (min)
	260-300 HBW	880 MPa	10%

MATERIAL TEST REPORTS

In accordance with EN 13674-1

MANUFACTURING FEATURES

EVRAZ produces steel from an Electric Arc Furnace (EAF) melt shop, featuring hydrogen removal through Vacuum Tank Degassing (VTD) and continuous billet casting. Rail manufacturing takes place on a universal rolling mill commissioned in 2013 that features state-of-the-art production processes and technology.

APPLICATIONS

For broad and universal use in passenger traffic, including high speed lines, heavy haul routes and MRT and LRT applications.

Trading Company EVRAZHOLDING
 4, Belovezhskaya
 Moscow, 121353
 Russia
 +7 (495) 937 68 73 (tel)
 +7 (495) 363 19 67 (fax)
 railway.sales@evraz.com

A EVRAZ fabrica uma série de trilhos premium e standard em comprimentos contínuos de até 100 metros, nas suas novas instalações em Novokuznetsk, Rússia. Os perfis dos trilhos são produzidas de acordo com as normas EN e UIC, e podem atender também outras restrições solicitadas. As opções de entrega do produto incluem vagão ferroviário e serviço marítimo. As especificações do produto para trilhos padrão fabricados de acordo com a EN 13674-1:2011 são as seguintes:

DIMENSÕES	60-E1	60-E2	54-E1	54-E2
kg/m	60,21	60,03	54,77	54,31
Altura (mm)	172	172	159	154
Largura da base (mm)	150	150	140	125
Largura do boleto (mm)	72,0	72,0	70,0	67,0
Espessura de rede (mm)	16,5	16,5	16,0	16,0

COMPOSIÇÃO QUÍMICA	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	V
	0,60-0,82	0,65-1,25	0,030 máx.	0,030 máx.	0,13-0,60	0,10 máx.	0,15 máx.	0,02 máx.	0,030 máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS (média)	Dureza de superfície	Limite de resistência à tração	Alongamento (mín.)
	260-300 HBW	880 MPa	10%

RELATÓRIOS DE TESTE DO MATERIAL

De acordo com a EN 13674-1

CARACTERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

A EVRAZ produz aço em Forno Elétrico (EAF, Electric Arc Furnace) fazendo a eliminação de hidrogênio por sistema de degaseificação a vácuo (VTD, Vacuum Tank Degassing) e billets através de lingotamento contínuo. A produção dos trilhos é feita em laminador universal comissionado em 2013 que possui os mais modernos processos e tecnologia de produção.

APLICAÇÕES

Para uso amplo e universal em trânsito de passageiros, incluindo linhas de alta velocidade, rotas de carga pesada e aplicações MRT e LRT.

Trading Company EVRAZHOLDING
4, Belovezhskaya
Moscou, 121353
Rússia
+7 (495) 937 68 73 (tel)
+7 (495) 363 19 67 (fax)
railway.sales@evraz.com